



MACHINED BY CAMAN TO 5 OFF 300 NB TABLE 'E' FLAT FACE W/N XS A105 J/N 56898

Abnahmeprüfzeugnis Nr. 21301008.14
Test report/inspection Certificate N°
Nach DIN EN 10204:01.2005 - 3.1 (3.1.B)
According



Caman Engineering International
Pty Ltd.
39-41 Alexander Avenue
2229 Taren Point / NSW
AUSTRALIA

Wilhelm Geldbach GmbH
Auf der Reihe 2, D - 45884 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)208 / 947 636 - 0
Fax: +49 (0)208 / 947 636 - 22
Web: www.geldbach.com
Email: info@geldbach.com

Datum: 07.01.2013

Ihre Auftrags - Nr. 105522
Your order-n°

Rechnungs - Nr. 21301008 **Lieferdatum 13.12.2012**
Invoice-n° Delivery date

Zeichen Hersteller
Manufacturers stamp

Zeichen Werksachverständiger
Inspectors stamp

AS-Pos-Nr. AC200687-14
OC-Pos-No

Bezeichnung / Item description
B16.5 W/N 150lbs 12" XS RF
undrilled

Prüfgrundlagen / Anforderungen
Requirements

ASTM A105/A105M-06, ASME BPVC-1A-07, NACE MR0175-05

Pos.Nr. / Item n°	Menge / Quantity	Werkstoff / Material	Schmelz Nr. / Heat n°	Code - No.	Lieferzustand / Delivery condition	Erschm. / Melting proc.
14	50	A/SA:05N	0A6038		+N (910°C)	E

Schmelzanalyse / Heat analysis

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Ti %	N %	Cu %	V %	Nb %
0,164	0,214	0,804	0,017	0,016	0,001	0,002	0,001				0,007	0,001	

Mechanische Prüfungen / Mechanical tests
Zugversuch (tensile test) - DIN EN 10002 - 1; Probenform A nach C
Kerbschlagbiegeversuch (charpy impact test) - DIN EN 10045; ISO - V - Probe /
Härteprüfung nach Brinell (Brinell hardness test) - DIN EN 10003-1; HBW 2,5/187,5
Prüftemperatur (test temp.) - RT °C

Probe - Nr. / Test n°	Proben- lage / Direction	Streckgrenze / Yield strength		Zugfestigkeit / Tensile strength	Dehnung / Elongation	Einschn. / Reduct. of area / Z	Schlagarbeit / Energie of impact			Härteprüfung / Hardness	
		R _p 1%	R _{p0.2%}	R _m	A		J				
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	%	1	2	3	Σ / n	HBW
687	t		311	511	33,0	67,0	77	81	79	79	154-158
B6796	t		314	516	31,0	60,0	76	86	76	80	
B6797	t		314	510	33,0	58,0	82	79	80	80	
B6798	t		305	513	31,0	60,0	76	82	79	79	

Weitere Prüfungen / Additional tests

Maß- und Sichtprüfung / surface and orientational inspection

OK

IK Test (intergranular corrosion test) DIN ISO EN 3651-2 / ASTM A262 Practice E

Werkstoffwechselungsprüfung / PMI

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Der Werksachverständige V. Sachno
The requirements are fulfilled

Überprüft nach AD 2000 - Merkblatt WD/TRD 100 durch den TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V. mit Verzicht auf Gegenzeichnung.
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie (97/23/EG) durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der
TÜV NORD GRUPPE; benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045

Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt WD/TRD 100 by TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V. with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure
Equipment Directive (97/23/EG); by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE; notified body, reg.-no. 0045

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.
This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.